

Диссольтверы для изготовления клея и мастик

Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72	Ижевск (3412)26-03-58	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Иркутск (395)279-98-46	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93
Иваново (4932)77-34-06	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (772)734-952-31	Таджикистан (992)427-82-92-69	

Единый адрес для всех регионов: mnp@nt-rt.ru || www.molpromline.nt-rt.ru

Диссоolverы для изготовления клея и мастик

НЗПО — Молпромлайн™ производит и продает диссоolverы для приготовления клея, мастик и других похожих по консистенции продуктов, имеющих среднюю и высокую степень вязкости.

Диссоolver для приготовления клея, мастика обычно изготавливается в стационарном исполнении, реже в исполнении с подкатной дежой и подъемной крышкой.

Варианты комплектаций диссоolverов для приготовления клея и мастик

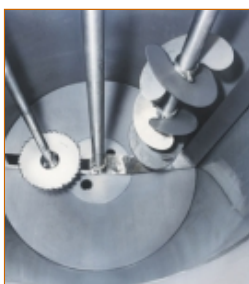
Очень часто диссоolverы данной категории изготавливаются в вакуумном исполнении, что способствует более удобной загрузке компонентов, во время протекания технического процесса, посредством вакуума. Немаловажен и тот факт, что продукт из которого по окончании приготовления перед фасовкой, посредством вакуума удалили пузырьки воздуха, становится более качественным.

Комплектование диссоolverа для приготовления клея, мастика, насосными агрегатами роторного или винтового типа упрощает процесс выгрузки, а при использовании циркуляции смеси во время работы мешалок уменьшает процесс изготовления сохраняя при этом высокое качество окончательного продукта.

Расположение и количество перемешивающих устройств в диссоolverах данной серии, очень разнообразно и напрямую зависит от физико-химических показателей смешиваемых компонентов, вязкости, текучести того или иного получаемого на данном оборудовании продукта.



Двухуровневая фреза
с якорной мешалкой.



Диссоolver
с тремя мешалками.



Диссоolver с дежой
и двумя мешалками.

В конструкции диссоolverов для приготовления клея, мастика, возможны любые изменения, зависящие от требований к приготовлению того или иного продукта, клеевого состава и т.д. При необходимости диссоolverы изготавливаются с тепловыми, охлаждающими либо комбинированными рубашками высокого и низкого давления, в которых нагрев продукта может осуществляться посредством пара или электрических ТЭН, а теплоносителем может служить непосредственно сам пар, пароводяная смесь, глицерин или горячая вода.

Возможные опции комплектации диссоolverов для приготовления клея, мастика:

- Автоматическими и компьютерными системами управления, с возможностью вынесения силовой части в защищенное помещение.
- Взрывозащищенными двигателями, органами управления.
- Датчиками уровня продукта.
- Счетчиками дозирования водной фазы.
- Тензометрическим, весовым оборудованием.
- Системами фильтрации.
- Смотровыми окнами с освещением.
- Системами выгрузки и фасовки в ведра с весом продукции от 5 до 50 кг.
- Вакуумными насосами, моновакууметрами, фильтрами на вакуумные линии.
- Воронками для подачи в продукт посредством вакуума жидких и сухих компонентов.

Технические характеристики диссольверов для приготовления клея, мастик

Модели диссольверов для клея и мастик	ВДС-100	ВДС-300	ВДС-500	ВДС-1000	ВДС-3000
Рабочий объем емкости, литры	100	300	500	1000	3000
Скорость вращения быстроходной мешалки, типа «Фреза», об/мин	0 - 3000	0 - 3000	0 - 1500	0 - 1500	0 - 1500
Диаметр «Фрезы»	150 - 200	250 - 300	300 - 350	330 - 400	450
Мощность двигателя быстроходной мешалки, типа «Фреза», кВт	5,5	7,5	11 - 15	18 - 30	45 - 55
Скорость вращения тихоходной мешалки, об/мин	0 - 60	0 - 60	0 - 60	0 - 60	0 - 60
Максимальный нагрев, по Цельсию	0 - 250	0 - 250	0 - 250	0 - 250	0 - 250
Мощность двигателя тихоходной мешалки,, кВт	0,75 - 1,1	1,5 – 2,2	1,5 – 2,2	2,2 – 5,5	3 – 7,5
Давление пара в рубашке (паровой нагрев), МПа	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5
Мощность ТЭН в рубашке (Электрический нагрев), кВт	6 - 9	9 - 30	15 - 45	45 - 90	60 - 115
Давление ледяной воды в рубашке (Рубашка охлаждения), Бар	2 - 4	2 - 4	2 - 4	2 - 4	2 - 4
Максимальное разряжение, МПа	- 0,0	- 0,0	- 0,0	- 0,0	- 0,0

- Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
- Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47
- Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31
- Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69
- Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93